



- 본사 - 동관
- 생산 - 동관 및 우시
- 지역 서비스 센터 - 인도, 터키, 미국
- ★ 판매 및 서비스
- 연구센터 - 동관

DEKUMA

고무가공기계 전문 기업

독일의 기술력과 중국의 제조기술을 바탕으로 제작됩니다.

고무사출성형기



데쿠마 고무 및 플라스틱 테크놀로지 (동관) 유한공사
 (대동기계주식회사의 성원)
 광동성 동관시 동성구 주옥공단 은주로
 Tel: +86-769-22667200 Fax: +86-769-22667227
 E-mail : info@dekuma.com



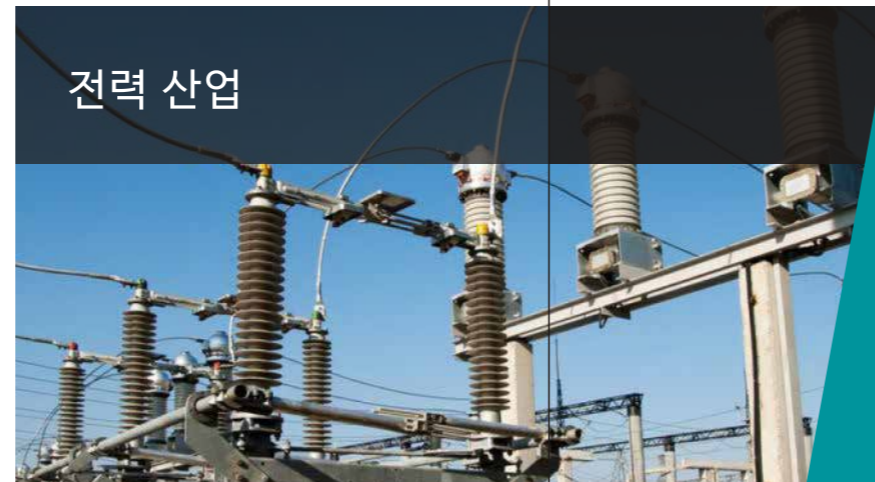
데쿠마 고무 및 플라스틱 테크놀로지 (동관) 유한공사
 (대동기계주식회사의 성원)

디렉토리

자동차 부품 산업



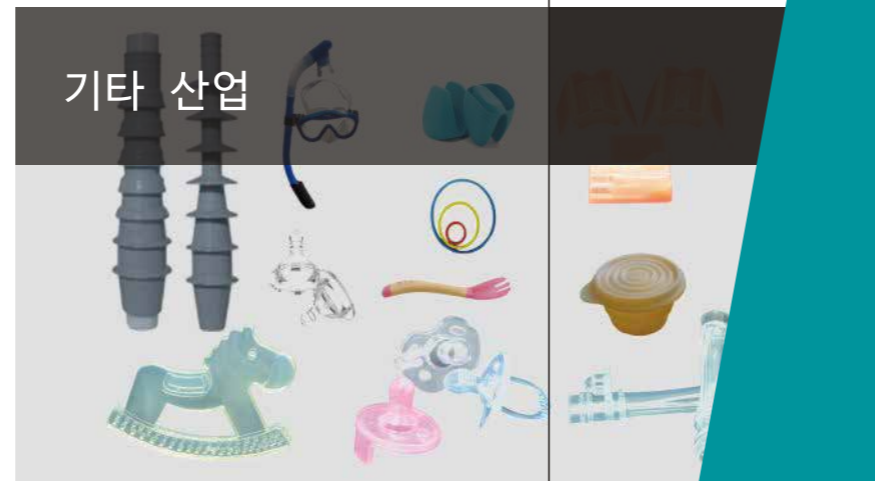
전력 산업



고무 트랙



기타 산업



자동차 부품 산업

P03-10

전력 산업

P11-16

몰드 솔루션

P07-18

고무 트랙터

P19-20

타이어 생산 라인

P21-22

RH 시리즈 고무기 - 밀봉링 전용

P23-24

고객 솔루션

P25-26

제어 시스템

P27-28

회사 개요

P29-30

자동차 부품 산업

RV 시리즈



DKM-RV300



적용분야

DKM-RV시리즈는 천연고무(NR), 니트릴 부타디엔 고무(NBR), 에틸렌프로필렌 디엔 단량체(EPDM), 이소부틸렌 이소프렌 고무 등 원료에 적용되며 사출몰드 성형기술을 거쳐 제조된 고무제품으로 각종 고무 댐퍼, 고무 실린더 패드, 실링, 케이블조인트, 파이프 조인트 등 자동차 산업, 전력공업, 민간용으로 널리 사용되고 있습니다.

특징

- 독일 기술 전문가들이 참여해 설계한 최적화된 가소화 시스템은 다양한 고무재료에 적용할 수 있으며 초고경도 고무재료에도 탁월한 성능을 발휘할 수 있습니다.
- 사출 시스템은 특수 설계로 제작되어 사출 저장 부품을 신속하게 분해할 수 있어 밀봉링 교체와 청소가 용이합니다.
- 내압 및 고온에 강한 이중 단열판은 에너지 소비를 40%까지 절약할 수 있습니다 .
- 합성 오일 실린더는 오일이 잘 새지 않도록 이중으로 밀봉되어 있습니다.
- 미국산 고압 펌프와 독일산 유압 밸브를 사용하여 유압 시스템의 안정성과 신뢰성을 보장합니다.
- 사출 스트로크와 클램핑 스트로크는 정확도 0.05%의 비접촉식 전자저울로 제어됩니다.

기계의 파라미터

항목	단위	DKM-RV200	DKM-RV300	DKM-RV400	DKM-RV500	DKM-RV1000
사출 압력	bar	1750	1750	1750	1750	1750
사출 용적	cc	2000	3000	4000	5000	6000
클램핑력	kN	2000	3000	4000	5000	10000
몰드 오프닝 스트로크	mm	480	570	600	760	700
열판 간격	mm	550	640	700	860	1050
최소 몰드 두께	mm	70	70	100	100	350
열판 치수	mm	500 x 550	650 x 650	700 x 700	800 x 800	1300 x 1300
토글 스트로크	mm	600	650	680	800	1200
시스템 압력	bar	225	200	210	220	210
기계 무게	Ton	6.5	8.5	10	14.5	48
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	3.7 x 2.2 x 3.7	3.9 x 2.4 x 4.1	3.7 x 2.45 x 4.9	3.7 x 3 x 5.16	4.9 x 4.1 x 5.9
오일펌프 모터출력	kW	11	15	22	22	37.5
열판가열 출력	kW	14	16	19	20	80
설치된 총 전력	kW	29	35	44	46	140

파라미터 변경이 있는경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

자동차 부품 산업

RV-Se 시리즈



DKM-RV250B (TPV)



적용분야

TPV, TPE, 개질성 소프트 PVC 등에 원료로 사용되며 사출성형을 거쳐 제조된 제품으로 자동차 산업에 널리 사용되고 있습니다. 특히 사출량이 정확하고 외형 사이즈가 큰 차창 TPV 전체 유리 프린트에 적용됩니다.

특징

- 고무 재질의 빠른 업데이트
선입선출입식 발사대를 사용하여 새 고무 재질이 저장공간에서 빠르게 업데이트 할 수 있습니다.
- 편리한 조작
작업대가 움직이지 않고 4열 몰드가 고정되어 힘이 균일하고 몰드 클램핑이 상단에서 하단쪽으로 이동합니다.
- 높은 정밀도
서보모터펌프 유압제어시스템을 사용하여 사출량이 정확하며 반복사출 정밀도가 높습니다.
- 에너지 절약 및 저비용, 저소음
필요한 압력과 유량 출력에 따른 전력 소비량은 같은 비율의 에너지 소비량에 60%밖에 되지 않아 에너지가 절약됩니다.

250T-400T 글라스 프린트의 파라미터

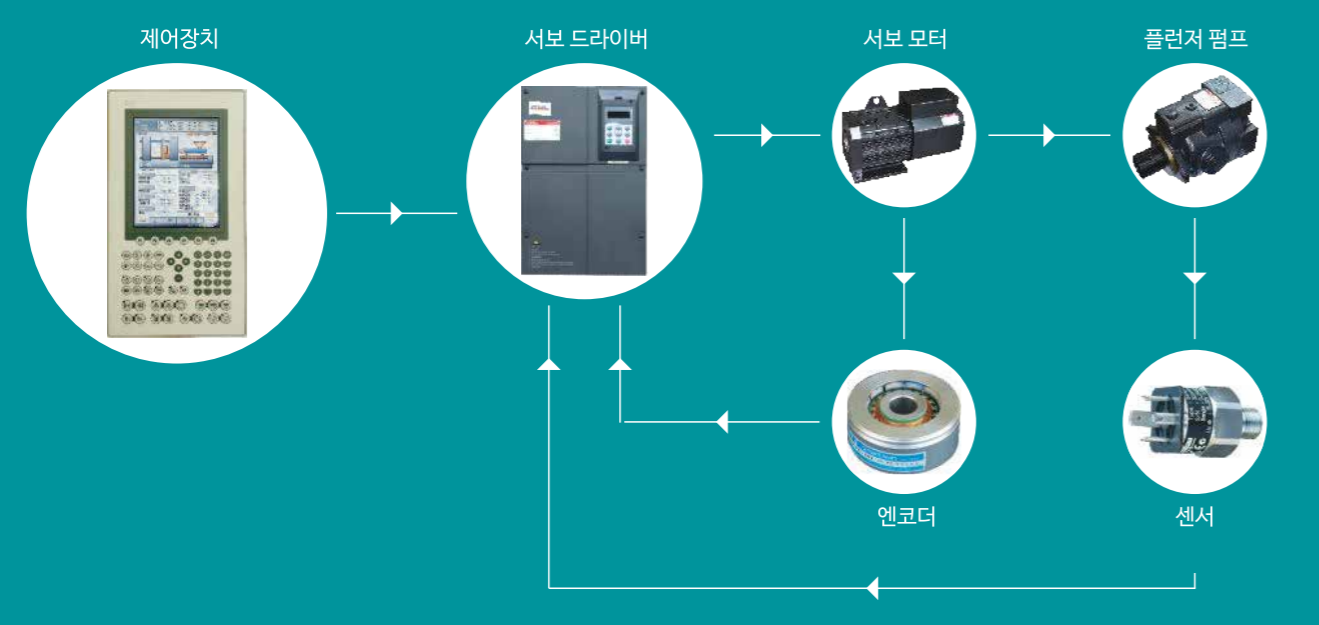
항목		단위	DKM-RV250B	DKM-RV400B
고무 사출 시스템	사출 압력	kg/cm ²	1840	1840
	이론적인 사출 용량	cc	546	546
	사출속률	cc/s	242	242
	나사 회전 속도	rpm	213	213
	노즐 접착력	tons	5.3	5.3
클램핑 시스템	클램핑력	ton	250	400
	몰드 오프닝력	ton	19	32
	템플릿 사이즈	mm	1100*1000	1250*1100
	최소 몰드 두께	mm	400	400
	몰드 오프닝 스트로크	mm	600	600
슬라이딩 시스템	최대 몰드 오프닝 거리	mm	1000	1000
	슬라이딩 스트로크	mm	1000	1000
	최대 유압 압력	kg/cm ²	210	210
유압전력 시스템	오일펌프 모터 출력	kw	46.1	46.1
	전열 용량	kw	13.22	13.22
	기계 무게	ton	13	17

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

자동차 부품 산업

Se 시리즈

Se시리즈 서보 유압 제어 원리



특징

- 에너지 절약 및 낮은 운영 비용
서보 시스템은 필요한 압력과 유량에 따라 완벽하게 출력되어 무효 전력 소비를 제거하여 소비 전력량을 같은 비율의 유량 제어 방식 대비 에너지 소비량 40% 로 낮췄습니다.
- 페루프 서보 제어 및 높은 반복 정밀도
특허받은 Se 서보 드라이브 및 제어 시스템을 사용하여 고정밀 압력 센서 및 엔코더로 감지해 작업 중 압력과 유량을 실시간으로 비교합니다. 제어 오차는 PID 컨트롤러에 의해 처리되어 제어 정확도가 높습니다.
- 높은 다이내믹 응답
고성능 서보 전용 플린저 펌프에 서보 동기 모터가 장착되어 응답이 빠르고 감속 스트로가 짧아 속도와 안정성이 높습니다.
- 직관적인 에너지 소비 관리
전기 계량기를 장착할 수 있으며 B&R S98 제어 시스템을 통해 실시간 에너지 데이터를 종합적으로 분석하고 관리할 수 있습니다.
- 저소음 설계
기계 소음이 적은 설계로 고압 몰드 클램핑 및 고압 사출 시에도 조용한 작업 환경을 제공합니다.

기계의 파라미터

항목	단위	DKM-RV200Se	DKM-RV300Se	DKM-RV400Se	DKM-RV500Se
사출 압력	bar	1750	1750	1750	1750
사출 용적	cc	2000	3000	4000	5000
클램핑력	kN	2000	3000	4000	5000
몰드 오프닝 스트로크	mm	480	570	600	760
열판 간격	mm	550	640	700	860
최소 몰드 두께	mm	70	70	100	100
열판 치수	mm	500 x 550	650 x 650	700 x 700	800 x 800
토글 스트로크	mm	600	650	680	800
시스템 압력	bar	225	200	210	220
기계 무게	Ton	6.5	8.5	10	14.5
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	3.7 x 2.2 x 3.7	3.9 x 2.4 x 4.1	3.7 x 2.45 x 4.9	3.7 x 3 x 5.16
오일펌프 모터출력	kW	11	16	22	22
열판가열 출력	kW	14	16	19	20
설치된 총 전력	kW	29	35	42	46

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

DKM-RV200Se

최첨단 서보 구동 유압 기술이 적용되어 고무 가공 업계 리더의 가치를 선사합니다.



자동차 부품 산업 
RC 시리즈



DKM-RC40



적용분야

정밀 고무 부품, 씰링 스트립 모서리, 씰, 스키텐 오일 씰, TPU 제품에 적용됩니다.

특징

- 가소화부와 사출부가 완전히 분리된 사출 시스템을 사용합니다.
- 사출량은 정확하며 황하시에도 노즐을 들어 올릴 수 있습니다.
- 3면에서 쉽게 조작이 가능한 "C"형 프레임 구조가 사용됩니다.
- 이중 작업 위치를 선택적으로 배치할 수 있습니다.
- 모듈러 압전 기능을 선택적으로 배치할 수 있습니다.
- 고정밀 서보 밸브 제어 사출시스템을 선택적으로 배치할 수 있습니다.

기계의 파라미터

항목	단위	DKM-RC15		DKM-RC25		DKM-RC25D		DKM-RC40		DKM-RC60		DKM-RC80
		Rubber	TPE	Rubber	TPE	Rubber	TPE	Rubber	TPE	Rubber	TPE	Rubber
사출 압력	bar	2000	2000/1360 /1000	2000	2000/1360 /1000	2000	2000/1360 /1000	2000	2000/1360 /1000	2000	2000/1360 /1000	2000
사출 용적	cc	62/98 /140	40/70 /125	62/98 /140	40/70 /125	62/98 /140	40/70 /125	62/98 /140	40/70 /125	62/98 /140	40/70 /125	140/250
클램핑력	kN	150	150	250	250	250	250	400	400	600	600	800
몰드 오픈 스트로크	mm	465	465	500	500	500	500	500	500	500	500	500
열판 간격	mm	500	500	550	560	550	550	550	560	605	625	600
최소 몰드 두께	mm	35	85	50	60	50	50	50	60	105	125	100
열판 치수	mm	400 x 300		400 x 300		400x300		500x 450	550x 450	500x 450	550 x 450	500 x 450
시스템 압력	bar	250	250	250	250	22.5	22.5	250	250	250	250	250
기계 무게	Ton	—		2.5	2.5	4	4	4	4	4.5	4.5	6
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	—		1.4 x 1.9 x 2.9		2.8 x 2 x 3.35		1.4 x 2.4x 3		1.4 x 1.87 x 3.3		1.4 x 1.5 x 3.6
오일펌프 모터출력	kW	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	16
열판가열 출력	kW	7	—	7	—	10	—	9	—	10	—	7.4
설치된 총 전력	kW	21	20	21	20	23	23	23	22	24	23	30

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.



DKM-RA500



적용분야

실리콘 고무와 삼원올병 고무를 원료로 생산되는 중공 케이싱 절연체, 막대 절연체, 피뢰기, 케이블 액세서리 및 개폐 장치에 적용됩니다.

특징

- 고전압 절연체용으로 특별히 설계된 제품입니다
- 독일 기술 컨설턴트가 소화 및 사출 시스템 최적화 작업에 참여하여 합리적인 균일화 능력과 큰 운반용량, 배기 효과가 우수합니다.
- 내압 및 고온에 강한 이중 단열판은 에너지 소비를 40%까지 줄여 에너지 절약이 가능합니다.
- 유압 시스템의 안정성과 신뢰성을 보장하기 위해 미국산 고압 펌프와 독일산 유압 밸브를 사용합니다.
- 오스트리아 B&R 제어 시스템 및 10.4" LCD 컬러 디스플레이를 보유하고 있습니다.
- 사출 스트로크와 클램핑 스트로크는 정확도가 0.05%의 비접촉식 저울로 제어됩니다.

기계의 파라미터

항목	단위	절연체 장비				케이싱 장비			
		DKM-RA300	DKM-RA500	DKM-RA1000	DKM-RA1500	DKM-RA650	DKM-RA1000	DKM-RA1600	DKM-RA2400
사출 압력	bar	1120/1350	1200/1480	1200	1420	1200	1200	1200	1200
사출 용적	cc	5000/4000	13000/10000	25000	40000	18000	25000	25000 x 2	50000 x 2
클램핑력	kN	3000	5000	12000	15000	6500	10000	16000	24000
몰드 오프닝 스트로크	mm	570	500	700	700	700	800	1000	1200
열판 간격	mm	780	780	1050	1050	1200	1160	1500	2000
최소 몰드 두께	mm	210	280	350	350	500	360	500	800
열판 치수	mm	600 x 1000	630 x 1600	800 x 2700	800 x 3700	800 x 1600	1000 x 1800	1000 x 2600	1500 x 3000
시스템 압력	bar	200	220	210	210	210	200	210	210
기계 무게	Ton	10	19	49	65	24	45	95	160
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	4.3 x 1.9 x 3.3	5.65 x 3 x 3.8	6.7 x 4.8 x 4	8.7 x 8 x 4	5.7 x 2.8 x 3.95	6.9 x 5.2 x 4.5	8.1 x 7.5 x 5.1	8.6 x 9 x 5.6
오일펌프 모터출력	kW	15	22	34	64	31	41	68	105
열판가열 출력	kW	25	36	90	133	60	80	120	180
설치된 총 전력	kW	45	67	140	212	110	150	220	320

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.



DKM-RT560



적용분야

고체 실리콘 고무로 생산되는 고전압 막대 절연체, 중공 케이싱, 피뢰기, 케이블 액세서리 및 개폐장치에 적용됩니다.

특징

- 고압 절연체용으로 특별히 설계된 제품입니다.
- 상부 개폐 모드 구조로 조작 높이를 대폭 낮추어 조작이 편리하고 용이합니다.
- 블록식 클램핑이 사용된 클램핑 구조의 디자인은 안전하고 합리적이며 기계의 작동이 안정되고 믿을 수 있도록 설계되었습니다. 몰드가 제자리에 오픈하면 잠금 카드가 자동으로 잠겨 보호되므로 기계, 유압, 전기 기기가 3중으로 보호되어 있습니다.
- 유압 조절 방식으로 간단하게 몰드 두께 조절이 가능하며 두께가 다른 몰드 교환 시 편리하고 신속한 교환이 가능합니다.
- 독일 기술 컨설턴트가 소화 및 사출 시스템 최적화 작업에 참여하여 합리적인 균일화 능력과 큰 운반용량, 배기 효과가 우수합니다.
- 고온에 강한 이중 단열판은 에너지 손실을 40% 감소 시킬수 있어 확실한 에너지 절약이 가능합니다.
- 오스트리아 B&R 제어 시스템 및 10.4인치 LCD 컬러 디스플레이를 통해 간편한 조작이 가능합니다.

기계의 파라미터

항목	단위	절연체 성형기		케이싱 성형기
		RT560	RT1100A	RT1200B
사출 압력	bar	1200	1200	1200
사출 용적	cc	13000	25000	40000
나사직경	mm	65	90	90
클램핑력	kN	5600	11000	12000
몰드 오픈 스트로크	mm	700	800	1600
열판 간격	mm	940	1080	2200
최소 몰드 두께	mm	280	280	600
열판 치수	mm	1600 x 630	2700 x 800	2000 x 1500
시스템 압력	bar	210	210	210
기계 무게	Ton	20	49	70
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	5.65 x 3 x 3.8	6.9 x 4.3 x 3.9	11.8 x 6.3 x 7.4
오일펌프 모터출력	kW	22	37+ 4	37+ 4
열판가열 출력	kW	36	90	120
설치된 총 전력	kW	68	146	176

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.



DKM-RI300

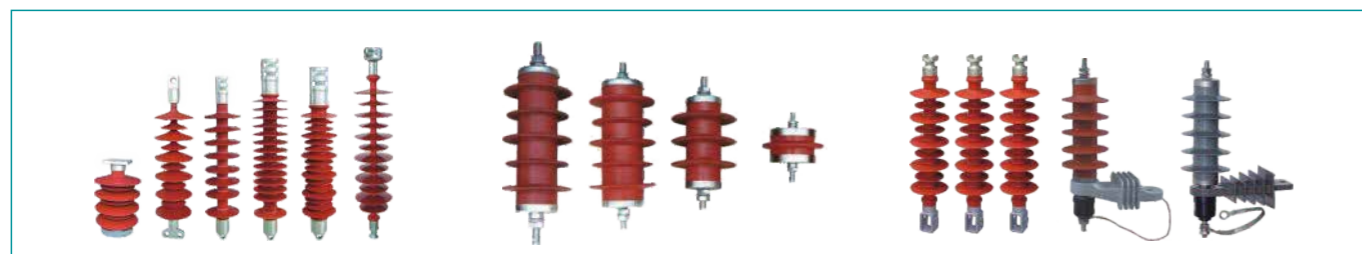
특징

- 경제적이고 실용적인 설비이며 3면으로 조작할 수 있어 절연체 및 피뢰기와 같은 긴 제품에 적합합니다.
- 실린더는 직접 주압식으로 재료를 공급하여 구조가 간단하고 쉽게 조작이 가능합니다.
- 합성 오일 실린더는 오일이 잘 새지 않도록 이중으로 밀봉되어 있습니다.
- 독일산 유압 밸브를 사용하여 수명이 길고 정밀도가 높습니다.
- 지멘스 제어 시스템 및 5.7 인치 디스플레이와 휴먼 인터페이스를 제공합니다.
- 이중 작업위치를 선택적으로 배치할 수 있습니다.

기계의 파라미터

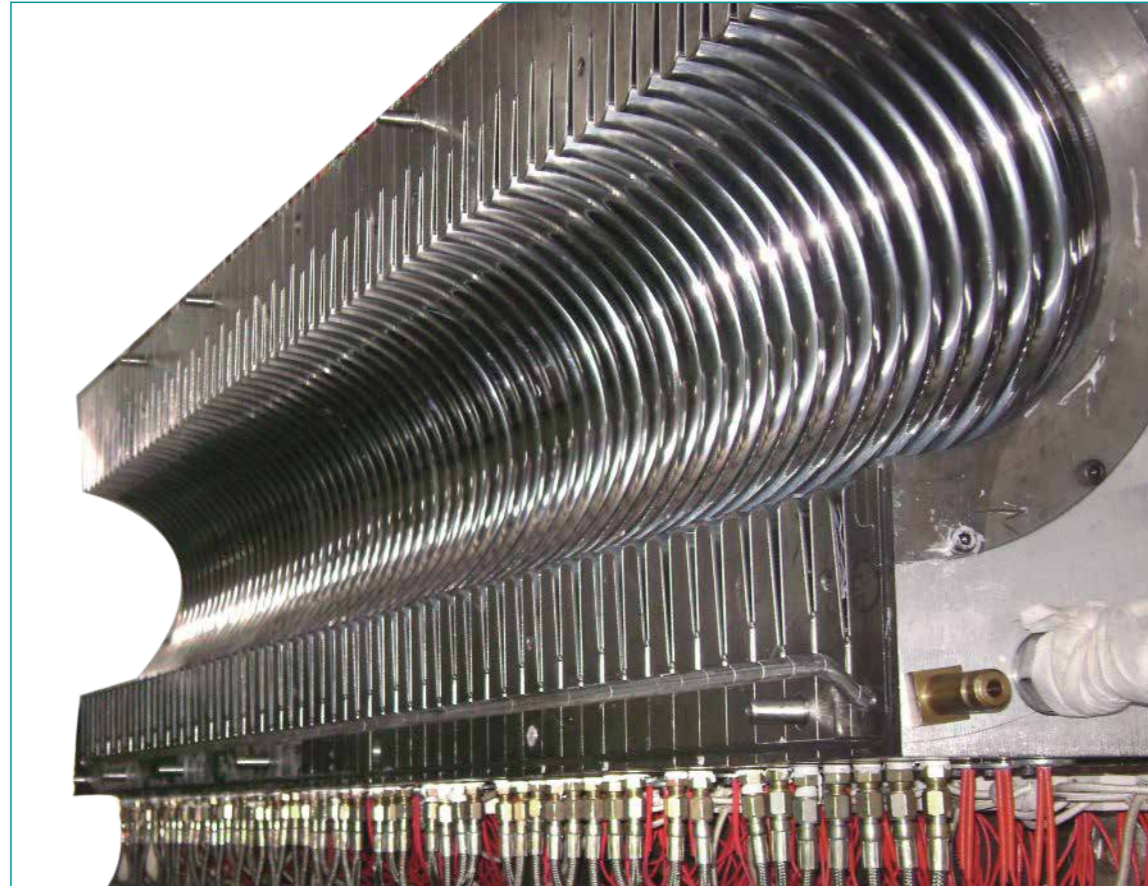
항목	단위	DKM-RI200	DKM-RI200FD	DKM-RI300	DKM-RI300FD
사출 압력	bar	800	800	800	800
사출 용적	cc	2000	2000 x 2	4000	3000 x 2
클램핑력	kN	2000	2000	3000	3000
몰드 오픈 스트로크	mm	480	480	350	350
열판 간격	mm	600	600	850	850
최소 몰드 두께	mm	120	120	200	200
열 사이의 명확한 거리	mm	590 x 270	590 x 270	710 x 660	710 x 660
열판 치수	mm	500 x 800	500 x 800	610 x 990	610 x 990
시스템 압력	bar	225	225	250	250
기계 무게	Ton	4.8	6.5	7	12
오일펌프 모터출력	kW	11	11	11	11
열판가열 출력	kW	14	28	24	48
설치된 총 전력	kW	25	39	35	59

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

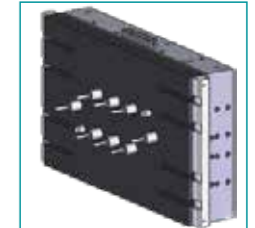


적용분야

일반 절연체 및 고무 제품에 적용됩니다.



4구 냉류도



8구 냉류도

중공 슬리브 절연체 구성표

기종	DKM-RA650		DKM-RA1600			DKM-RA2400	
클램핑력	650		1600			2400	
절연체	66	110	110	220	330	220/330	550
성형 횟수	1	1	1	1	2	1	2
몰드캐비티 수	1	1	1	1	1	1	1

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

막대 절연체 구성표

기종	DKM-RA300			DKM-RA560 / RT560					DKM-RA1200 / RT1200B					
클램핑력	300			500					1200					
절연체	11	25/23	66	11	25/23	66	132	220/230	400	500	220/330	400	500	1000
성형 횟수	1	1	1	1	1	1	1	2	3	4	1	2	2	4
몰드캐비티 수	16	6	2	16	16/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

적용분야

농업용 차량, 엔지니어링 차량, 군용 차량 및 실상차 삼각형 트랙 등에 적용합니다.



DKM-RC280



특징

- 높은 수준의 자동화
필름을 자동으로 로딩하고 스틸 벨트를 자동으로 인장하며 반자동으로 제품을 꺼냅니다.
- 에너지 절약 및 환경 보호
황화 과정 중에 유압 펌프가 전력 소비 없이 정지하면서도 클램핑 압력이 현저하게 떨어지지 않습니다.
- 유압 정밀 제어
세대의 펌프의 흐름을 정확하게 비교하여 0에서 100% 속도까지 조정하여 각 동작의 정확한 동기화를 실현합니다.
- 향상된 제품 수명
클램핑 황화 장치와 자동 인장 스틸 벨트 장치의 독창적인 조합으로 인해 고무 트랙의 평균 수명을 50% 향상시켰습니다.
- 제품 품질 제어시스템
지능적인 제어 시스템을 사용하여 다양한 파라미터의 제어와 모니터링 및 제어를 실현합니다.
생산과정의 핵심 파라미터는 자동으로 저장됩니다.

기계의 파라미터

항목	단위	DKM-RC280	DKM-RC480	DKM-RC650
클램핑력	Ton	280	480	650
열판 치수	mm	1550 x 640	1960 x 750	1850 x 1050
몰드 오프닝 스트로크	mm	400	400	720
열판 간격	mm	550	550	900
최소 몰드 두께	mm	150	150	180
트랙의 최대폭	mm	450	550	800
가황 트랙 사양 (길이)	mm	3780-4860	4800-6400	6400-9000
시스템 압력	bar	210	210	210

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

타이어 생산 라인



특징

생산 라인은 다음과 같은 장치로 구성됩니다.

- 고무 사출기 장치
- 다공 작업 위치 평판 황화 장치
- 다공 작업 위치 몰드 이동을 위한 자동 도킹 및 위치 지정 장치
- 모듈러 장치
- 타이어 피커 유닛
- 8개 작업 위치에 8개의 다양한 사이즈의 타이어를 생산할 수 있으며 연간 8만 개의 타이어를 생산할 수 있습니다.

기계의 파라미터

항목	단위	파라미터
사출 압력	bar	1380
사출 용적	cc	25000
나사 직경	mm	90
클램핑력	kN	6500
몰드 오픈 스트로크	mm	600
열판 간격	mm	600
열판 치수	mm	900 x 820
시스템 압력	bar	210
기계 무게	Ton	60
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	17.9 x 5.5 x 5.8
오일펌프 모터출력	kW	37.5
설치된 총 전력	kW	65
사출 속도	cc/min	5000

100톤 평면 가항기의 주요 파라미터

항목	단위	파라미터
클램핑력	kN	1000
몰드 오픈 스트로크	mm	400
열판 간격	mm	500
열판 치수	mm	820 x 820
시스템 압력	bar	210
오일펌프 모터출력	kW	15

몰드오픈장치, 타이어 피커(상,하)장치, 몰드이송장치

항목	단위	파라미터
카드 몰드의 최대 직경	mm	800
카드 몰드의 상하 스트로크	mm	550(cylinder length 600)
상부 몰드 타이어 장치의 취착용 스틸링의 직경	mm	150~500
하부 몰드 타이어 취부착 장치의 상하 스트로크	mm	370(cylinder length 400)
하부 몰드 타이어 장치의 취착용 스틸링의 직경	mm	150~500
하부 몰드 타이어 취부착 장치의 상하 스트로크	mm	560(cylinder length 600)
타이어 보내기 (전후) 스트로크	mm	800~900

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

기계의 파라미터

항목	단위	파라미터
가이드 레일의 중심 거리	mm	603
가이드 레일의 너비	mm	75
가이드 레일의 높이 (지면으로부터)	mm	680
모형차 치수	kN	900 x 800
구동 방식		고주파 응답 비울 방향 밸브



적용분야

9-22인치의 솔리드 타이어에 적용합니다.

RH 시리즈 고무기 - 밀봉링 전용



특징

- 소형 고무 실링제만을 위해 설계된 제품입니다.
- 완전 자동화된 생산을 달성하기 위해 제품을 가져오고 몰드를 청소하는 자동 브러시가 장착되어 있습니다.
- 서보오일펌프 모터 유압 시스템은 제어 정확도가 높고 에너지 소모를 절감합니다.
- 선입선출 사출시스템을 사용하여 노화 접착제가 없는 것을 보장할 수 있습니다.
- 고무재료의 사출이 최단 시간에 완료되도록 보장하는 초고압 사출시스템을 사용합니다.
- 고무 냉유도 기술을 사용하여 유도의 고무 낭비를 줄이고 불균형을 개선합니다.
- 사출 시스템을 템플릿에 삽입하여 사출 스트로크를 최소화합니다.

적용분야



천연 고무, 니트릴 고무 또는 플루오린 고무의 밀봉 실링 생산에 적용합니다.

기계의 파라미터

항목	단위	DKM-RH100	DKM-RH200	DKM-RH300	DKM-RH450
사출 압력	kg/cm ²	2500	2500	2500	2500
사출 용적	C.C.	180	500	800	1600
나사 직경	mm	25	25	32	40
클램핑력	kN	1000	2000	3000	4500
몰드 오프닝 스트로크	mm	450	450	450	500
열판 간격 (냉류도 있음)	mm	510	510	550	1080
최소 금형 두께 (냉류도 있음)	mm	60	60	100	240
열 사이의 명확한 거리	mm	530x470	580x580	750x700	800x750
열판 치수	mm	500(상하)x500(전후)	550x550(전후)	700x700(전후)	750(상하)x800(전후)
시스템 압력	bar	210	210	250	250
기계 무게	ton	6	7.5	11	14.2
외형 사이즈 (길이 x 너비 x 높이)	m	4.0x1.2x3.9	4.8x1.7x4.3	5.7x1.8x4.4	6.39x1.96x4.5
오일펌프모터 출력	kW	11	11	16	37
열판가열 출력	kW	12	16	20	24
설치된 총 전력	kW	29	33	42	66.5

파라미터 변경이 있는 경우, 예고 없이 변경될 수 있습니다.

고객의 프로젝트

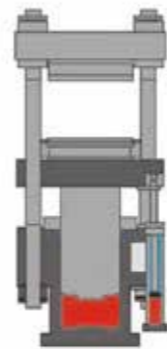
가소화 및 사출 시스템

- 독일 컨설턴트가 참여해 최적화된 전체 가소화 및 사출 시스템입니다.
- 가소화가 완료하기 전에 스크류가 감속되고 주입 플러그를 빠르게 제거할 수 있습니다.
- 압력과 속도를 독립적으로 조절할 수 있는 3개의 사출 영역과 압력과 속도를 독립적으로 조절할 수 있는 3개의 압력 유지 영역을 가지고 있습니다.



클램핑 시스템

- 주로 힘을 받는 부품은 유한요소 분석을 사용하여 부품의 강성을 크게 확보합니다.
- 압력 및 속도를 조절가능한 3개의 클램핑 영역과 압력 조절이 가능한 저압 및 고압 보호 설정을 가지고 있습니다.
- 배기 동작을 여러 번 설정하여 스트로크가 정확합니다.



전기 및 유압 제어 시스템

- 전문 제어 컴퓨터와 전용 소프트웨어로 제어하며, 전기 부품은 모두 세계적인 명품 제품을 사용합니다.
- 독일산 비례 유량과 압력제어밸브 및 방향밸브를 사용하여 기계의 움직임이 안정되고 수명이 길며 누수나 동작의 착오 없이 동작이 가능합니다.

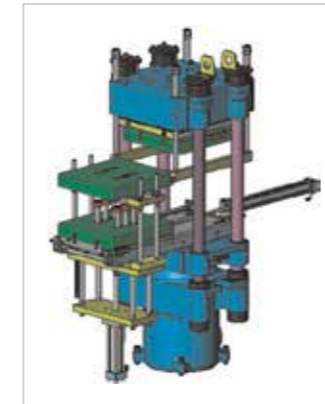


온도 제어시스템

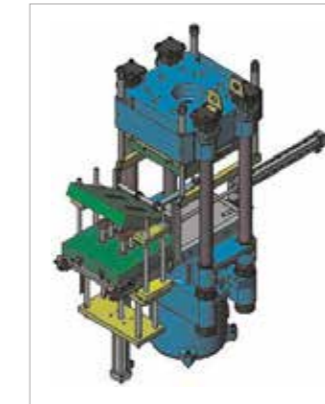
- 가소화 배럴과 주입 배럴의 온도는 정확한 온도 제어를 보장할 수 있는 독립적인 온유 열전도 시스템에 의해 별도로 제어됩니다.

고객의 프로젝트

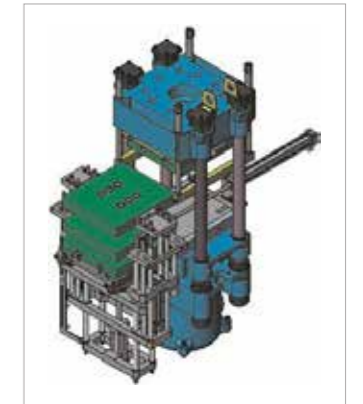
장비는 모듈화 설계로 고객의 제품별, 생산 공정별 수요에 따라 각종 설비 장치를 선별하여 배치함으로써 생산 효율을 극대화할 수 있습니다.



모델링 단층 사출



모델링 단층 사출 및 몰드 터닝



모델링 2층 사출

장치명	RV	RA	RC	RI
기계식 몰드리프팅 장치	●	●	●	●
유압식 몰드리프팅 장치	●	●	●	●
기계식 몰드지지 장치	●	●	●	●
유압식 몰드지지 장치	●	●	●	●
중간 몰드 제거 장치	●	●		●
하부 몰드 제거 장치	●	●	●	●
단층 사출장치	●	●	●	●
2층 사출장치	●	●		●
단층 상부 사출장치	●	●	●	●
몰드 터닝 장치	●	●		●
실리콘 고무 공급장치	●	●	●	
냉유도 장치	●	●	●	
냉유도용 온유 제어장치	●	●	●	
밀폐식 문	●	●	●	
진공 펌프	●	●	●	●
CE인증	●	●	●	●

고객 제품의 요구에 따라 비표적 또는 전용 고무성형장치를 제공할 수 있습니다.

iSee 스마트 관리 클라우드 플랫폼



iSee의 기원

iSee4.0 스마트 관리 클라우드 플랫폼은 CML그룹이 자체 개발한 컴퓨터 소프트웨어 시스템입니다.

주요 기능

데이터를 수집, 분석 및 모니터링함으로써 경영 의사결정권자가 언제 어디서나 시스템 전반으로 기기 상태를 파악하고 정교한 생산 계획과 회사 전략을 수립할 수 있도록 합니다.

적용 범위

모든 개방형 인터페이스 기계에 적용 가능합니다.



iSee 네트워크 아키텍처 다이어그램

클라우드에 로그인할 수 없는 고객을 위해 내부 통신망에서도 구현 가능합니다.



iSee 기능 모듈

전체 기능



장비 개요

모든 파라미터 표시 기기 : 이름, 상태, 실시간 데이터, 생산 진척도, 설비 활용도 등 중요 파라미터



작업장 칸반

상태 칸반, 생산 칸반, 종합 칸반, SPC 칸반



생산 분석

디스플레이 기기 : 이름, 상태, 모드, 제품명, 목표량, 완성률, 예상완료일자, 설비 이용율 등 상세 파라미터



생산 일정 관리

워크시트 도입, 워크시트 분석, 생산소급 및 생산관리 포함



분석 보고서

장비 SPC 비교, 장비 에너지 소비 분석 포함 동일 파라미터의 차이를 비교하여 프로세스 개선

iSee의 투자수익 분석



교대 근무의 지면 작업 감소

반제품 감소

제조 주기 시간 감소

제품 결함 감소

회사 개요



고무가공기계 전문 기업

세계적으로 유명한 고무 가공 솔루션 전문기업

당사는 전 세계의 고객들에게 고무 가공 및 압출 기술의 턴키 솔루션을 제공하고 있습니다. 2004년 설립된 데쿠마는 대동기계유한공사 (홍콩 상장사인 대동기계유한공사 자회사)와 독일 데쿠마 주식회사가 합작해 설립된 회사로 수년동안 고무 사출 성형기와 관자재 압출 라인 및 유압기의 연구개발, 생산 및 판매에 집중해 왔습니다. 제품은 자동차 부품, 건축자재, 에너지 수송, 전자 통신 등의 분야에서 널리 사용되고 있습니다. 뛰어난 기술력과 전문적이고 빠른 서비스로 고객에게 최대의 가치를 창출해야 한다는 사명을 가지고 있으며 세계적인 오크 플랜트 선도 브랜드로 자리매김할 것을 목표로 하고 있습니다.

독일 기술 표준 준수 및 제품의 우수성 추구

데쿠마 제품은 독일 기술 표준을 준수하고 핵심 부품은 모두 독일 엔지니어가 주도적으로 설계하며 모든 원자재의 선택 및 가공 공정은 독일 표준을 엄격하게 따르고 있어 높은 신뢰성과 안전성을 갖춘 제품을 공급하고 있습니다. 다년간의 발전과 경험을 끊임없이 축적하여 지속적으로 업계 전용 시장을 깊이 이해하고 고객분들께 맞춤 설비를 제공해왔습니다. 제품의 기술, 품질 및 서비스는 모두 국내 동종업계 대비 월등히 앞선 수준으로 수입 브랜드를 대체할 품질 선택지가 되고 있습니다.



독일의 기술력과 중국의 제조 기술을 바탕으로 제작됩니다.

제품 및 서비스가 전세계에 널리 알려지고 명성을 누리고 있습니다.

당사는 고객별 요구를 충족시킬 수 있는 다양한 전문가 그룹을 갖추고 수십개의 국가에 특허를 보유하고 있습니다. 또한 다양한 정부 R&D 홍보 사업을 담당하고 있으며 2013년부터 국가 하이테크 평가 받고 있습니다. 초대형화, 고정밀, 고효율, 지능화, 자동화, 전용화는 당사의 각 제품의 주요 특징 및 사업의 발전 방향입니다. 당사는 장기간에 걸쳐 여러 국제 유명 고무&플라스틱 설비 공급업체와 협력관계를 유지하고 있으며 유럽, 미국, 중남미, 중동, 동남아시아 등 수십개국에 수출하고 있습니다. 자동차 부품, 건축자재, 에너지수송, 전자통신 등 다양한 분야에 응용되고 있으며 각 업계의 기술 혁신 및 생산 공정의 빠른 발전을 돕고 있습니다. 산업흐름과 시장변화에 발맞춰 스스로 끊임없이 혁신하고 국내외 고객에게 지능화, 자동화, 전문성 높은 토탈 솔루션을 지속적으로 제공하며 DEKUMA를 신뢰할 수 있는 세계 최고의 브랜드로 만들어 나가겠습니다.

